



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.6582

34CrNiMo6

AISI

**4340**

UNS

**G43400**

## Typische Anwendungsbereiche

Vergütungsstahl für Automobil- und Motorenbau

## Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0,30-0,38	0,10-0,40	0,50-0,80	max. 0,025	max. 0,035	1,30-1,70	1,30-1,70	0,15-0,30	max. 0,40

## Eigenschaft

## Wert

AISI	4340 L 43
UNS	G43400
Handelsübliche Bezeichnungen	SS2541; AFNOR 35NCD6; BS970 817M40T; 34HNM
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-2
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,80
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	33,7
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> (-6) * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 12,1 / 20-400 °C: 13,6
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Zugfestigkeit [MPa]	800-1400
Kategorie	Automobiltechnik

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.