



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.6587

18CrNiMo7-6

AISI

4820

Typische Anwendungsbereiche

Vergütungsstahl / Einsatzstahl für hochbeanspruchte Getriebe, wie z.B. Tellerräder, Antriebsritzel, Zahnräder

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al
0,15-0,2	max.	0,50-0,9	max.	max.	1,50-1,8	1,40-1,7	0,25-0,3	max.	max.
1	0,40	0	0,025	0,015	0	0	5	0,30	0,050

Eigenschaft

Wert

AISI	4820
Handelsübliche Bezeichnungen	BS EN355; BS 822A17; BS 822H17; BS 817M17; 17HNM
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-17
Dichte [kg/dm ³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,12
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	39,8
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 229
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 770
Kategorie	Automobiltechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.