



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.6758

23MnNiMoCr5-4

Typische Anwendungsbereiche

Vergütungsstahl / Kettenstahl für Maschinenbau, Automobilzubehörindustrie und Bergbau, wie z.B. Ketten

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Al
0,20-0,2 6	max. 0,25	1,10-1,4 0	max. 0,020	max. 0,015	0,40-0,6 0	0,90-1,1 0	0,50-0,6 0	max. 0,012	max. 0,20	0,025-0, 050

Eigenschaft

Wert

Handelsübliche Bezeichnungen	
Analyse Hinweis	gem. DIN 17115
Dichte [kg/dm ³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,19
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	41,5
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Kategorie	Automobiltechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.