



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.7131

16MnCr5

AISI

5115

Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl / Kaltarbeitsstahl für z.B. Maschinenteile, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Schieber, Pleuel, Gleitstangen, Vorrichtungsgundplatten, Spann-u. Lochrastsysteme, Getriebeteile, Zahnräder, Gelenkteile, Wellen, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke, Formplatten für die Kunststoffbearbeitung, Kunstharzpressformen

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14-0,19	max. 0,40	1,00-1,30	max. 0,035	max. 0,035	0,80-1,10

Eigenschaft

AISI

Wert

5115

Handelsübliche Bezeichnungen	527M17; 590H17; 590M17; 16MC4; 2173; F.1516; F.1517; 18ChG
Analyse Hinweis	gem. EN 10132-2
Dichte [kg/dm ³]	7,81
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,12
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	41,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 207
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 700
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.