



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.7131

16MnCr5

AISI

**5115**

## Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl / Kaltarbeitsstahl für z.B.  
Maschinenteile, Vorrichtungsbau,  
Anlagenbau, Apparatebau, Schieber,  
Pleuel, Gleitstangen,  
Vorrichtungsgundplatten, Spann-u.  
Lochrastsysteme, Getriebeteile,  
Zahnräder, Gelenkteile, Wellen,  
Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen,  
Zapfen, Kardangelenke, Formplatten für  
die Kunststoffbearbeitung,  
Kunstharpresformen

## Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr
1,00-1,30	0,14-0,19	max. 0,40	max. 0,035	max. 0,035	0,80-1,10

Eigenschaft	Wert
AISI	5115
Handelsübliche Bezeichnungen	527M17; 590H17; 590M17; 16MC4; 2173; F.1516; F.1517; 18ChG
Analyse Hinweis	gem. EN 10132-2
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,81
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,12
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	41,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 207
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 700
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle Chemische Industrie

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.