



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.7139

16MnCrS5

AISI

5115

Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl für Maschinenbau, wie z.B.
Getriebeteile

Chemische Eigenschaften

Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr
max. 0,40	1,00-1,30	0,14-0,19	0,15-0,40	0,020-0,040	max. 0,025	0,80-1,10

Eigenschaft	Wert
AISI	5115
Handelsübliche Bezeichnungen	527M17; 590H17; 590M17; 16MC4; 2173; F.1516; F.1517; 18ChG
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-3
Dichte [kg/dm ³]	7,80
Kategorie	Automobiltechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.