



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.7147

20MnCr5

AISI

4820

UNS

G48200

Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl für z.B. für Büchsen, Kolbenbolzen, Spindeln, Nockenwellen, Getrieberäder, Zahnräder, Wellen, Ritzel, Steuerungsteile und Getriebeteile

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
0,17-0,22	0,15-0,40	1,10-1,40	max. 0,025	max. 0,035	1,00-1,30	max. 0,40

Eigenschaft

Wert

AISI	4820 5120 5120 H
UNS	G48200 G51200 H51200

Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR 20MC5; 20HG
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-3
Dichte [kg/dm ³]	7,75
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,12
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	42,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 217
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 730
Kategorie	Automobiltechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.