



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.7149

20MnCrS5

AISI

5120H

Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl für Maschinenbau, wie z.B. Getriebeteile, Zahnräder, Konstruktionselemente

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
0,17-0,22	0,15-0,40	1,10-1,40	max. 0,025	0,020-0,040	1,00-1,30	max. 0,40

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	5120H
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR 20MC5; 20HG
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-3
Dichte [kg/dm ³]	7,75
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,12
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	42,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Kategorie	Automobiltechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.