



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4602

NiCr21Mo14W

UNS

N06022

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Molybdän-Wolfram Legierung für den Einsatz in Rauchgasentschwefelungsanlagen, der chemischen Industrie, Umweltschutzanlagen, Müllverbrennungsanlagen und Abwasseranlagen

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Co	Fe	W
max. 0,015	max. 0,08	max. 0,50	max. 0,020	max. 0,02	20,0-2 2,5	Rest	12,5-1 4,5	max. 0,35	max. 2,5	2,0-6,0	2,5-3,5

Eigenschaft	Wert
UNS	N06022
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 22
Analyse Hinweis	gem. ASTM B574
Dichte [kg/dm³]	8,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	1,14
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	10,1
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,1 / 20-400 °C: 17,5 / 20-500 °C: 19,5
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 240
Typische Zugfestigkeit [MPa]	690-950
Kategorie	Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.