



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4605

NiCr23Mo16Al

UNS

N06059

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung mit besonders niedrigem Gehalten an Kohlenstoff und Silizium für chemische Anlagen, Pharmaindustrie, Wäscher, Wärmetauscher, Komponenten der Rauchgasentschwefelung, Schiffsdieselmotoren, Seewasserkomponenten, Reaktoren und Schwefelsäurekühler

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Fe	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co
Rest	max. 0,50	max. 1,5	max. 0,50	max. 0,010	max. 0,10	max. 0,010	max. 0,015	22,0-2 4,0	15,0-1 6,5	0,1-0,4	max. 0,3

Eigenschaft

Wert

UNS	N06059
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 59
Analyse Hinweis	gem. ASTM B574
Dichte [kg/dm ³]	8,60
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,26
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	10,4
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 12,1 / 20-400 °C: 17,0 / 20-500 °C: 18,6
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 690
Kategorie	Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.