



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4608

NiCr26MoW

UNS

N06333

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Eisen-Legierung mit Zusätzen von Molybdän, Kobalt, Wolfram und Silizium mit einer ausgezeichneten Beständigkeit gegenüber Oxidation und Warmfestigkeit über 1000 °C für die Anwendung in Brennkammern, Gehäusen von Gasturbinen und petrochemischen Anlagen

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Co	Fe	W
0,03-0,08	0,70-1,50	max. 2,00	max. 0,030	max. 0,015	24,0-26,0	44,0-47,0	2,5-4,0	2,5-4,0	Rest	2,5-4,0

Eigenschaft	Wert
UNS	N06333
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 333
Analyse Hinweis	gem. DIN 17744
Dichte [kg/dm ³]	8,20
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,14
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	11,1
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 550
Kategorie	Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.