



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4660

NiCr20CuMo

UNS

N08020

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Eisen-Chrom-Legierung mit
Molybdän- und Kupferzusatz für
Phosphor- und Schwefelsäureanlagen

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Fe	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Nb
32,0-38,0	3,0-4,0	Rest	max. 2,00	max. 0,07	max. 1,00	max. 0,035	max. 0,045	19,0-21,0	2,0-3,0	8xC - 1,00

Eigenschaft	Wert
UNS	N08020
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 20
Analyse Hinweis	gem. ASTM B473
Dichte [kg/dm ³]	8,10
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,07
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	11,5
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 15,0 / 20-400 °C: 16,4 / 20-500 °C: 16,7
Typische Wärmebehandlung	stabilgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 550
Kategorie	Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.