



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4663

NiCr23Co12Mo

UNS

N06617

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän-Legierung für Gasturbinen, Brennkammern, Lufterhitzer, Ofenteile und Strahlrohre, Hochtemperatur-Wärmetauscher, gasgekühlte Hochtemperatur-Reaktoren, Bauteile für Anlagen in der chemischen Prozessindustrie und die petrochemische Industrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Co	Ti	B	Fe
0,05-0 ,10	max. 0,20	max. 0,20	max. 0,010	max. 0,010	20,0-2 3,0	Rest	8,5-10 ,0	max. 0,50	0,70-1 ,40	11,0-1 4,0	0,20-0 ,60	max. 0,006	max. 2,00

Eigenschaft	Wert
UNS	N06617
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 617
Analyse Hinweis	gem. EN 10302
Dichte [kg/dm ³]	8,40
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,22
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	13,4
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-200 °C: 12,6 / 20-400 °C: 13,6 / 20-600 °C: 14,0
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 690
Kategorie	Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.