



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4665

NiCr19Fe19Nb5Mo3

UNS

N06002

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Eisen-Molybdän-Legierung für den Einsatz in Gasturbinen und Industrieöfen

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Co	B	Fe	W
0,05-0,15	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,020	max. 0,015	20,5-23,0	Rest	8,0-10,0	max. 0,50	max. 0,5	max. 0,50-2	max. 0,010	17,0-20,0	0,20-1,00

Eigenschaft	Wert
UNS	N06002
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy HX
Analyse Hinweis	gem. DIN 17744
Dichte [kg/dm ³]	8,22
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,15
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	9,1
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 13,6 / 20-500 °C: 14,9
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 241
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.