



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 2.4665

NiCr19Fe19Nb5Mo3

UNS

**N06002**

## Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Eisen-Molybdän-Legierung  
für den Einsatz in Gasturbinen und  
Industrieöfen

## Chemische Eigenschaften

	Ni	Cu	Fe	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	W	B
Rest	max.	17,0-2	max.	0,05-0	max.	max.	max.	max.	20,5-2	8,0-10	max.	0,50-2	0,20-1	max.
	0,50	0,0	1,00	,15	1,00	0,015	0,020	3,0	,0	0,5	,5	,00	0,010	

Eigenschaft	Wert
UNS	N06002
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy HX
Analyse Hinweis	gem. DIN 17744
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	8,22
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	1,15
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	9,1
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> (-6) * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 13,6 / 20-500 °C: 14,9
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 241
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Ergietechnik

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.