



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4668

NiCr19Nb5Mo3

UNS

N07718

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Eisen-Molybdän-Legierung
für den Einsatz im Turbinenbau, Luft- und
Raumfahrt sowie Öl- und
Gasanwendungen

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Fe	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Nb	Ti	B
50,0- 55,0	max. Rest 0,30	max. 0,35	max. 0,08	max. 0,35	max. 0,015	max. 0,015	max. 0,015	17,0- 21,0	2,80- 3,30	020-0 ,80	max. 1,00	4,75- 5,50	0,65- 1,15	max. 0,006

Eigenschaft

Wert

UNS	N07718
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 718; AFNOR NC19DeNb
Analyse Hinweis	gem. ASTM B637
Dichte [kg/dm ³]	8,20
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,23
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	13,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 14,1
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 1230
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.