



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4669

NiCr15Fe7TiAl

UNS

N07750

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Eisen-Legierung für
Komponenten in Gasturbinen

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Fe	Mn	C	Si	S	Cr	Al	Co	Nb	Ti
min.	max.	5,0-9,0	max.	max.	max.	max.	14,0-1	0,40-1	max.	0,70-1	2,25-2,
70,0	0,50		1,00	0,08	0,50	0,010	7,0	00	1,00	20	75

Eigenschaft

Wert

UNS	N07750
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy X750
Analyse Hinweis	gem. ASTM B637
Dichte [kg/dm ³]	8,20
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,21
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	12,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 12,6
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	min. 262
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 980
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.