Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4816

NiCr15Fe7TiAl

UNS
N06600

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Eisen-Legierung für den Industrieofenbau, die chemische Industrie und den Reaktorbau

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Cu	Fe
max. 0,015	max. 0,50	max. 1,00	max. 0,015	14,0-17,0	min. 72,0	max. 0,50	6,0-10,0

Eigenschaft	Wert
UNS	N06600
Handelsübliche Bezeichnungen	Alloy 600
Analyse Hinweis	gem. ASTM B166
Dichte [kg/dm³]	8,50
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,98
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	14,8
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10^(-6) * K^(-1)]	20-100 °C: 13,2 / 20-400 °C: 14,4 / 20-500 °C: 14,8
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	490-640
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.