



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4819

NiMo16Cr15Fe6W4

UNS

N10276

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung mit Wolfram für die chemische und petrochemische Industrie, für Komponenten in organischen Prozessen, die Chloride enthalten, sowie für Katalysatoren

Chemische Eigenschaften

Fe	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	V	Co	W
4,0-7,0	max. 1,00	max. 0,010	max. 0,08	max. 0,03	max. 0,04	14,5-16, 5	15,0-17, 0	max. 0,35	max. 2,5	3,0-4,5

Eigenschaft	Wert
UNS	N10276
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR NC17D; Alloy C-276
Analyse Hinweis	gem. ASTM B574
Dichte [kg/dm ³]	8,60
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,26
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	10,4
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,7 / 20-500 °C: 13,5
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 750
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.