



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4856

NiCr22Mo9Nb

UNS

N06625

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Chrom-Molybdän-Niob-Legierung für den Einsatz in Druckbehältern, der Öl- und Gasindustrie, der chemischen Prozessindustrie, der Meerestechnik und der Umwelttechnik

Chemische Eigenschaften

Ni	Fe	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Nb	Ti
min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	20,0-2	8,0-10	max.	max.	3,15-4	max.
58,0	5,0	0,50	0,10	0,50	0,015	0,015	3,0	0	0,40	1,0	15	0,40

Eigenschaft	Wert
UNS	N06625
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR NC22DNb; Alloy 625
Analyse Hinweis	gem. ASTM B446
Dichte [kg/dm ³]	8,50
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,29
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	10,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 12,8 / 20-400 °C: 13,7 / 20-500 °C: 14,1
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 240
Typische Zugfestigkeit [MPa]	820-1050
Kategorie	Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.