



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4858

NiFe30Cr21Mo3

UNS

N08825

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Eisen-Chrom-Legierung mit Zusätzen von Kupfer und Molybdän für Öl- und Gasindustrie, chemische Industrie und die Lebensmittelindustrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Ti	Fe
max. 0,05	max. 0,50	max. 1,00	max. 0,03	19,5-23, 5	38,0-46, 0	2,5-3,5	1,5-3,0	max. 0,2	0,6-1,2	min. 22,0

Eigenschaft

Wert

UNS	N08825
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR NC21FeDU; Alloy 825
Analyse Hinweis	gem. ASTM B425
Dichte [kg/dm ³]	8,10
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,12
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	10,8
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C:14,1 / 20-400 °C: 15,6 / 20-500 °C: 15,8 / 20-1000 °C: 17,9
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 586
Kategorie	Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.